

KARTA PRODUKTU

Informacje w karcie produktu podano zgodnie z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) nr 65/2014 uzupełniającym dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/30/UE w odniesieniu do etykiet efektywności energetycznej dla domowych piekarników i okapów nadkuchennych

A	Nazwa dostawcy	KERNAU Polska Sp. z o.o.
B1		KBO 1076 S PT B
B2	Identyfikator modelu	11153.3eETsKDpHaScS
B3		57435
C	Wskaźnik efektywności energetycznej (EEI cavity)	95,4
D	Klasa efektywności energetycznej	A
E		
E1	Zużycie energii dla cyklu (EC electric cavity) tryb tradycyjny [kWh]	0,99
E2	tryb z włączonym wentylatorem [kWh]	0,83
F	Liczba komór	1
G	Źródło ciepła (energia elektryczna lub gaz)	V / O
H	Objętość komory [l]	77

W celu ustalenia zgodności z wymaganiami ekoprojektu zastosowano metody pomiarowe i obliczenia z następujących norm:

PN-EN 60350-1. Elektryczny sprzęt do gotowania do użytku domowego część 1: Elektryczne kuchnie, piekarniki, piekarniki parowe i opiekacze. Metody badań cech funkcjonalnych.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Informacje o produkcie podano zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 66/2014 uzupełniającym dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla domowych piekarników, płyt grzejnych i okapów nadkuchennych

Domowe piekarniki

I1		KBO 1076 S PT B
I2	Identyfikator modelu	11153.3eETsKDpHaScS
I3		57435
J	Typ piekarnika (energia elektryczna lub gaz)	V / O
K	Masa urządzenia [kg]	32,4
L	Liczba komór	1
M	Źródło energii dla każdej komory (energia elektryczna lub gaz)	V / O
N	Objętość dla każdej komory V [l]	77
O	Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w cyklu w trybie tradycyjnym dla każdej komory (końcowa energia elektryczna) EC electric cavity [kWh/cykl]	0,99
P	Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w cyklu w trybie z włączonym wentylatorem dla każdej komory (końcowa energia elektryczna) EC electric cavity [kWh/cykl]	0,83
Q	Wskaźnik efektywności energetycznej dla każdej komory EEI cavity	95,4

PRODUCT FICHE

The information in the product data sheet is given in accordance with the Commission delegated Regulation (EU) No 65/2014 supplementing Directive of the European Parliament and of the Council 2010/30/EU with regard to energy labelling of household ovens and range hoods

A	Supplier name	KERNAU Polska Sp. z o.o.
B1	Model identifier	KBO 1076 S PT B
B2		11153.3eETsKDpHaScS
B3		57435
C	Energy efficiency index (EEI cavity)	95,4
D	Energy efficiency class	A
E	Energy consumption per cycle (EC electric cavity) conventional mode [kWh]	0,99
E1		
F	Number of cavities	1
G	Heat source (electricity or gas)	V / O
H	Cavity volume [l]	77

In order to determine compliance with the eco-design requirements, the measurement methods and calculations of the following standards were applied:

EN 60350-1

PRODUCT INFORMATION

Product information given in accordance with Commission Regulation (EU) No 66/2014 supplementing Directive of the European Parliament and Council Directive 2009/125/EC with regard to eco-design requirements for household ovens, hobs and range hoods

Household ovens

I1		KBO 1076 S PT B
I2	Model identifier	11153.3eETsKDpHaScS
I3		57435
J	Oven type (electricity or gas)	V / O
K	Appliance weight [kg]	32,4
L	Number of cavities	1
M	Source of heat for each cavity (electricity or gas)	V / O
N	Volume of each cavity V [l]	77
O	Energy consumption needed to heat a standard charge in an electric oven cavity during a single cycle in conventional mode for each cavity (final electric energy consumption) EC electric cavity [kWh/cycle]	0,99
P	Energy consumption needed to heat a standard charge in an electric oven cavity during a single cycle in fan-forced mode for each cavity (final electric energy consumption) EC electric cavity [kWh/cycle]	0,83
Q	Energy efficiency index EEI cavity for each cavity	95,4