

KERNAU

# ZAMRAŻARKA SZUFLADOWA

## KFUF 14153 NF W R

Biała zamrażarka szufladowa z systemem NoFrost i sterowaniem elektronicznym to nowoczesne i funkcjonalne urządzenie. Automatyczne rozmrażanie eliminuje potrzebę ręcznego usuwania szronu, a funkcja Super Freeze szybko zamraża świeże produkty, zachowując ich jakość. Klasa energetyczna E zapewnia wydajną pracę przy umiarkowanym zużyciu energii, co czyni tę zamrażarkę idealnym wyborem do każdej kuchni.



5

LAT  
GWARANCJI\*

### INFORMACJE PODSTAWOWE

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| MODEL           | KFUF 14153 NF W R |
| EAN             | 5,9027E+12        |
| TYP             | SZUFLADOWA        |
| OKRES GWARANCJI | 5 LAT             |
| WZORNICTWO      | BIAŁA             |

### FUNKCJONALNOŚĆ

|                                        |               |
|----------------------------------------|---------------|
| STEROWANIE                             | ELEKTRONICZNE |
| TYP CHŁODZENIA                         | NOFROST       |
| SPOSÓB ROZMRAŻANIA                     | AUTOMATYCZNY  |
| FUNKCJA SUPER FREEZE                   | TAK           |
| LICZBA SZUFLAD                         | 3             |
| LICZBA KOMÓR                           | 2             |
| KRANIK DO SPUSTU WODY<br>Z ROZMRAŻANIA | TAK           |
| MOŻLIWOŚĆ PRZEŁOŻENIA DRZWI            | TAK           |
| REGULOWANE NÓŻKI                       | FRONT × 2     |
| TACKA NA LÓD                           | 1             |

### PARAMETRY TECHNICZNE

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| KLASA EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNEJ      | E            |
| POJEMNOŚĆ NETTO                      | 161 l        |
| POZIOM EMISJI HAŁASU                 | 39 dB        |
| KLASA EMISJI HAŁASU                  | C            |
| ZUŻYCIE ENERGII NA ROK               | 207 kWh      |
| KLASA KLIMATYCZNA                    | SN/N/ST/T    |
| ZAKRES TEMPERATUR                    | -14 ~ -22    |
| CZAS PRZECHOWYWANIA BEZ<br>ZASILANIA | 11 h         |
| ZDOLNOŚĆ ZAMRAŻANIA                  | 12 kg/24h    |
| CZYNNIK CHŁODNICZY                   | R600a        |
| UCHWYT                               | ZINTEGROWANY |

### WYMIARY

|           |                     |
|-----------|---------------------|
| W × S × G | 1430 × 540 × 600 CM |
|-----------|---------------------|

### TECHNOLOGIE:



**NOFROST:** Monitoruje temperaturę i zapobiega gromadzeniu się szronu. Dzięki temu czyszczenie urządzenia staje się prostsze, a zużycie energii niższe, co przekłada się na oszczędności. Produkty są schładzane szybko i równomiernie, a stały poziom wilgotności sprawia, że zachowują one świeżość na dłużej.



**FUNKCJA SUPER FREEZE:** Zapewnia natychmiastowe schłodzenie potraw i napojów, skutecznie obniżając temperaturę w zamrażarce. Funkcja ta znacząco skraca czas potrzebny na zamrożenie produktów, zachowując ich najwyższą jakość oraz świeżość. Dzięki temu rozwiązaniu, mrożenie staje się szybkie i efektywne, co pozwala na dłuższe przechowywanie żywności bez utraty jej wartości odżywczych.



**ELEKTRONICZNE STEROWANIE:** Umożliwia precyzyjne ustawienie i monitorowanie temperatury. Gwarantuje to stabilność temperatury, co wpływa na dłuższą świeżość produktów i bardziej efektywne mrożenie.

## INSTALACJA

|                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| NAPIĘCIE (V)                         | 220-240 V |
| CZĘSTOTLIWOŚĆ                        | 50 Hz     |
| ZUŻYCIE ENERGII                      | 140 W     |
| DŁUGOŚĆ PRZEWODU<br>PRZYŁĄCZENIOWEGO | 1,8 mb    |



SERWIS  
POD RĘKĄ



POLSKA  
MARKA



EUROPEJSKA  
JAKOŚĆ

\*Szczegóły i regulamin na stronie  
<https://www.kernau.com/gwarancja.html>

**www.kernau.com**  
Więcej podobnych produktów znajdziesz **tutaj**